



**INVERSIONES RODRIGUEZ PEREZ S.A.S**

*Floridablanca, 20 Noviembre 2019*

**EL SUSCRITO GERENTE DE CALZADO DINAIN**

**CERTIFICA**

*Que la docente investigadora **María Delma Pineda Moreno**, integrante del grupo de investigación SERCONT de la facultad de ciencias socioeconómicas y empresariales de la unidades tecnológicas de Santander UTS, y los alumnos **Melissa González Acevedo, Andrea Katherine Gaitán Martínez, Ninfa Dayana García Solano**. Diseñaron y ejecutaron la innovación empresarial denominada gestión organizacional para la mejora contable y tributaria en Mipymes santandereanas mediante la aplicación de innovación, durante el periodo de Septiembre a Noviembre de 2019*

*Esta innovación en la gestión empresarial de tipo organizacional genero un nuevo modelo de operación para la empresa*

*Atentamente,*

**JHONATTAN RODRIGUEZ PEREZ**

**1.095.806.828**

**Representante legal**

*Carrera 2E # 27-14 La Cumbre Floridablanca  
Tel. 6 581806 telefax 6 896737 Cel. 316-5333521  
Colombia*