Turnitin Informe de Originalidad

Procesado el: 20-oct.-2022 4:36 p. m. -05

Identificador: 1930929040 Número de palabras: 7875

Entregado: 1

Test Plagio Por Cristian Y Ricardo Ramirez Y Lozada

Índice de similitud

9%

Similitud según fuente

Internet Sources: 8%
Publicaciones: 1%
Trabajos 1%
del estudiante:

1% match ()

Gatica Escobar, Yolanda Ingrid Nosealy. "Aplicación de la Norma ISO 17025 en los laboratorios de refrigeración y aire acondicionado y procesos productivos y actividad alimentaria del Instituto Tecnológico Universitario Guatemala Sur (ITUGS)", 2017

1% match (Internet desde 14-dic.-2020)

https://www.0grados.com/refrigerantes-manejo-y-seguridad/

1% match (Internet desde 18-sept.-2005)

http://www.monografias.com/trabajos13/mapro/mapro.shtml

1% match (Internet desde 27-nov.-2019)

https://es.scribd.com/document/423033523/Contaminacion-de-Los-Alimentos

1% match (Internet desde 14-dic.-2020)

https://www.uts.edu.co/sitio/mision-y-vision/

1% match (Internet desde 24-nov.-2020)

https://inba.info/manual-buenas-practicas-semarnatpdf 5790ce03b6d87f56b78b4634.html

< 1% match ()

<u>Velasquez Pineda, José Andreé. "Propuesta de guía técnica para la planeación y construcción de instalaciones de enfriamiento (cuartos fríos)", 2018</u>

< 1% match (Internet desde 04-dic.-2020)

http://www.repositorio.usac.edu.gt/view/year/2018.html

< 1% match (Internet desde 03-nov2020) http://repositorio.uts.edu.co:8080/xmlui/discover?etal=0&group_by=none&page=416&rpp=10	
< 1% match (Internet desde 20-oct2021) http://repositorio.uts.edu.co:8080/xmlui/bitstream/handle/123456789/5225/FDC-125_2021.pdf? isAllowed=y&sequence=2	
< 1% match (trabajos de los estudiantes desde 11-nov2021) <u>Submitted to pontificiabolivariana on 2021-11-11</u>	
< 1% match (Internet desde 16-feb2021) https://www.coursehero.com/file/63322783/Proceso-de-la-planeaci%C3%B3n-operativadocx/	
< 1% match (Internet desde 05-jun2020) https://www.coursehero.com/file/44333949/6213133M798pdf/	
< 1% match (Internet desde 04-nov2020) https://www.coursehero.com/file/60161348/GUIA-N-3-SOCIALES-QUINTOdocx/	
< 1% match (trabajos de los estudiantes desde 29-sept2022) <u>Submitted to Universidad EAN on 2022-09-29</u>	
< 1% match (Internet desde 24-jul2016) https://prezi.com/6epf3jycc3vj/esquema-cocina/	
< 1% match (Internet desde 01-ene2017) https://prezi.com/mfmrj_n5v8uv/propuesta-de-valor/	
< 1% match (Internet desde 01-ago2022) https://repositorio.itm.edu.co/handle/20.500.12622/5179?locale-attribute=en&show=full	
< 1% match (Internet desde 11-nov2020) https://moam.info/table-of-contents 598241c21723dded563a4ec4.html	
< 1% match (Internet desde 30-jun2020) https://mafiadoc.com/herramientas-basicas-para-la-construccion-de-un-fundacion-diarq_5a1b20861723dd60a7c7839c.html	
< 1% match (Internet desde 05-feb2017) http://ri.ues.edu.sv/11527/1/E-74ap.pdf	
< 1% match (Internet desde 10-oct2022)	

https://vsip.info/formato-final-pdf-free.ht	<u>tml</u>
< 1% match () <u>Muñoz González, Norvey. "Planificar y orc</u>	lenar la ciudad es habitar", 2018
< 1% match (Internet desde 07-dic202 https://www.clubensayos.com/buscar/Ma	0) nual+De+Procedimientos+De+Cuentas+Por+Cobrar/pagina10.html
< 1% match (Internet desde 11-dic201 http://www.proz.com/kudoz/english to s condensate discharge concepto.html	5) spanish/mechanics mech engineering/636715-
< 1% match (Internet desde 07-nov201 http://www.slideshare.net/xaviermoraa/r	,
< 1% match (Internet desde 05-abr201 http://www.fao.org/3/a-mv167t.pdf	9)
< 1% match (trabajos de los estudiantes Submitted to Unidades Tecnológicas de S	,
< 1% match (Internet desde 11-ene201 http://documents.mx/documents/como-i	17) dentificar-los-bornes-de-un-compresor.html
< 1% match (Internet desde 06-feb200 http://www.infofred.com/modules.php?na	
< 1% match (Internet desde 01-ago202 https://www.revistacomunicar.com/index evaluadores.pdf?articulo=46-2016-08&co	.php/epub/40/pdf/pdf/call/epub/15/pdf/55/normas/09-indicaciones-
< 1% match (Internet desde 01-jul2003 http://www.uca.edu.ni/centro_pastoral/V	
de alimentos", Universitat Politecnica de V	e subproductos de zumos de frutos rojos para el diseño de
< 1% match () http://barinas.tsj.gov.ve/decisiones/2005	5/enero/800-18-5273-04html
< 1% match (Internet desde 14-nov201	.3)

http://esenciachapina.blogspot.com/feeds/posts/default

< 1% match (Internet desde 23-abr.-2020)

https://pesquisa.bvsalud.org/gim/?lang=en&q=au%3A%22Teixeira%2C+Marco+Antonio%22

< 1% match (Internet desde 06-abr.-2003)

http://www.aguitas.com.mx/n313.htm

< 1% match (Internet desde 11-dic.-2020)

https://creditonontca.weebly.com/blog/manual-de-funciones-procesos-y-procedimientos

F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO IMPLEMENTACIÓN DE UN MANTENIMIENTO CORRECTIVO PARA PONER A PUNTO UN CUARTO FRIO CON PRECÁMARA UBICADO EN EL LABORATORIO DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO DE LAS UNIDADES TECNOLÓGICAS DE SANTANDER Modalidad: Proyecto Investigación Ricardo Andrés Lozada Álvarez 1005149131 Christian Alexis Ramírez García 1005108817 UNIDADES TECNOLÓGICAS DE SANTANDER Facultad de Ciencias Básicas Tecnología en Operación y Mantenimiento Electromecánico Bucaramanga 20 de julio del 2022 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO IMPLEMENTACIÓN DE UN MANTENIMIENTO CORRECTIVO PARA PONER A PUNTO UN CUARTO FRIO CON PRECÁMARA UBICADO EN EL LABORATORIO DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO DE LAS UNIDADES TECNOLÓGICAS DE SANTANDER Modalidad: Proyecto Investigación Ricardo Andrés Lozada Álvarez 1005149131 Christian Alexis Ramírez García 1005108817 Trabajo de Grado para optar al título de Tecnólogo en Operación y Mantenimiento Electromecánico DIRECTOR M.g Neyl Richard Triviño Jaimes CODIRECTOR Ing. Luis Armando Urrego Urán UNIDADES TECNOLÓGICAS DE SANTANDER Facultad de Ciencias Básicas Tecnología en Operación y Mantenimiento Electromecánico Bucaramanga 20 de julio del 2022 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Nota de Aceptación Aprobado en cumplimiento de los requisitos exigidos por las Unidades Tecnológicas de Santander para optar al título de Tecnólogo en Operación y Mantenimiento Electromecánico según acta del comité de trabajo de grado número 035 del 18-10 2022 Evaluador: Jean Francois Rondón

Firma del Evaluador _____

Firma del Director ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO DEDICATORIA Quiero agradecerle a Dios por permitirme esta oportunidad y por haberme llevado por este camino al desarrollo de este proyecto educativo, personal y profesional. Con mucho amor a mi hijo, a mis padres y mi pareja, los pilares fundamentales de mi vida, que siempre han

estado a mi lado y que de alguna u otra manera han hecho posible que este sueño sea una realidad. Ricardo Lozada. Dedico este logró a Dios primeramente que me permitió tener vida y brindarme las soluciones a los problemas de la vida día a día. A mi familia en especial a mis padres los cuales se han esforzado por brindarme una buena educación y dotarme de las herramientas necesarias para poder ser una buena persona poniendo todas estas cosas por encima del bienestar de ellos mismos. Christian Ramírez. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO AGRADECIMIENTOS En primera instancia agradecemos a las Unidades Tecnológicas de Santander por haber sido el pilar científico que nos ayudó en nuestra formación como seres humanos y profesionales, ofreciéndonos una educación de calidad por medio de los excelentes profesionales con los que cuenta como docentes. En segunda instancia agradecer a nuestro director Richard Triviño por la orientación y dedicación que nos brindó en cada etapa del desarrollo del proyecto, siendo la pieza fundamental para todos los trabajos realizados, finalmente agradecer a nuestro codirector Luis Urrego por su participación voluntaria y dedicada en varios aspectos del desarrollo del proyecto, aportándonos su conocimiento práctico. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO TABLA DE CONTENIDO RESUMEN EJECUTIVO9 INTRODUCCIÓN10 1. DESCRIPCIÓN DEL 7. 8. 9. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.......11 ______13 OBJETIVO GENERAL......14 OBJETIVOS ESPECÍFICOS ______14 ESTADO DEL ARTE<u>14</u> MARCO REFERENCIAL22 RESULTADOS36 <u>REFERENCIAS BIBL</u>IOGRÁFICAS INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO LISTA DE FIGURAS Figura Pag Imagen 12425 Imagen 4 _____25 Imagen 5 _____26 Imagen 6 _____26 Imagen 727 <u>Ima</u>gen 828 <u>Imagen 9</u> Error! Bookmark not defined. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO RESUMEN EJECUTIVO El laboratorio de refrigeración y aire acondicionado de las Unidades Tecnológicas de Santander contaba con un prototipo de cuarto frio con precámara el cual se encontraba fuera de funcionamiento debido a una serie de fallas mecánicas y eléctricas. A raíz de la necesidad de poner en funcionamiento dicho equipo para complementar los conocimientos del área de refrigeración, surgió este proyecto de grado el cual tuvo como finalidad la implementación de un mantenimiento correctivo para poner a punto el prototipo de cuarto frio con precámara y poder entregarlo en óptimas condiciones, una vez realizado dicho mantenimiento correctivo se procedió a la elaboración de una guía para prácticas de laboratorio en el equipo, finalmente se puso en práctica tanto el equipo como la guía durante una clase para validar la funcionalidad de ambos, siendo evaluado por los alumnos presentes en esta práctica dejando como resultado muy buenas impresiones y consejos para profundizar en el área de la refrigeración en cuartos fríos. PALABRAS CLAVE: cuarto frio, guía de laboratorio, refrigeración, mantenimiento correctivo. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO INTRODUCCIÓN Las Unidades Tecnológicas de Santander desde su creación en 1963 se ha enfocado en la formación de personas para el proceso de producción y el manejo de personal los cuales tienen una alta demanda por la naciente industria nacional de esa época; preservando este enfoque hasta el inicio de su proceso histórico en 1988 con la instauración de la Escuela de Artes y Oficios de Bucaramanga, la cual hizo posible dotar a la región de un Instituto de formación técnica con el fin de instruir a las personas con conocimientos teóricos y prácticos. En la actualidad este pilar ha continuado ofreciendo un mayor estándar de calidad educativa y desde el 2007 se han incluido carreras tecnológicas y profesionales. (historia de la uts, 2019) Cumpliendo este principio de infundir un conocimiento teórico practico a sus estudiantes las unidades tecnológicas de Santander en la carrera de tecnología en operación y mantenimiento electromecánico cuenta con un amplio número de laboratorios; uno de ellos es el laboratorio de refrigeración y aire acondicionado el cual cuenta con varios equipos dedicados a la practica en la operación y mantenimiento de equipos de refrigeración (aire acondicionado, aire acondicionado vehicular, cuarto frio) sin embargo algunos de estos se encuentran fuera de servicio como es el caso del prototipo de cuarto frio. El siguiente trabajo de grado tiene como finalidad contribuir a la capacitación practica de los estudiantes en equipos industriales, por esta razón se procedió a poner a punto el prototipo de cuarto frio con el que cuenta la universidad por medio de un mantenimiento correctivo, solucionando fallas mecánicas, de programación y físicas; entregando el equipo en óptimo funcionamiento. También se procedió a elaborar una guía de laboratorio dedicada a una explicación breve pero detallada del funcionamiento, componentes, y programación de un cuarto frio; esto con el fin de complementar teóricamente las practicas realizadas en este equipo. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 1.DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN 1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA En el marco de los 17 objetivos de desarrollo sostenible de la ONU, la educación de calidad se plantea como el cuarto objetivo, ya que se considera clave para disminuir la pobreza (ONU,2015). Siendo

Colombia miembro fundador de la ONU, acoge este objetivo, con el fin de promover oportunidades de aprendizaje que contribuya con la meta de tener un aumento del número de personas con competencias técnicas y profesionales puedan acceder al trabajo digno para el 2030 (La agenda Colombia, 2019) Así mismo, todas las instituciones de educación superior como las Unidades Tecnológicas de Santander son encargadas de promover una formación técnica profesional de calidad. (UTS, 2019). Sin embargo, en esta formación de calidad, es necesario que se faciliten la mayor cantidad de espacios, donde el estudiante pueda aprender mediante la experimentación y la puesta en práctica de los conocimientos aprendidos. De hecho, al mirar el programa de Electromecánica de las UTS, es un privilegio contar con varios laboratorios de apoyo, entre ellos el laboratorio de Refrigeración y Aire Acondicionado. Este laboratorio proporciona las herramientas necesarias para aplicar principios de mantenimiento y operación en dispositivos frigoríficos. Sin embargo, algunos módulos, como lo es el cuarto frío con precámara, a la fecha no están en funcionamiento. (Laboratorios UTS, 2006) Esta situación, se pudo originar debido a la ausencia de un mantenimiento correctivo a las fallas que pueden ser por fugas de refrigerante en el equipo, uniones eléctricas que no están bien conectadas, etc. Como consecuencia cerca de 130 estudiantes no pueden conocer este proceso de forma práctica, pudiendo generar débiles competencias técnicas profesionales en este aspecto y reduciendo la posibilidad de futuras investigaciones. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Teniendo en cuenta lo anteriormente dicho surge la siguiente pregunta de investigación ¿Cómo poner a punto el módulo del cuarto frio para poder facilitar el estudio de su operatividad y mantenimiento? F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 1.2. JUSTIFICACIÓN Como se ha mencionado, es de importante relevancia para el programa de Electromecánica formar tecnólogos que posean competencias sólidas y agreguen valor a la industria de la refrigeración y el aire acondicionado. En este sentido, el programa brinda la oportunidad de adquirir esas competencias, para que el futuro egresado pueda formar lazos con el mundo laboral, incluido claramente el área de la refrigeración. En este sentido, el programa de electromecánica facilita la adquisición de estas habilidades, a través de dos cursos: uno teórico y otro práctico. La parte práctica se realiza mediante el laboratorio de refrigeración y aire acondicionado. En este punto, es necesario resaltar que, al tener la mayor cantidad de sus módulos habilitados, le permitiría al estudiante mejorar sus competencias en el área para que tener una amplia gama de posibilidades laborales. De hecho, que algunos módulos no estén funcionamiento es una excelente oportunidad para que los mismos estudiantes que están a punto de terminar su formación, puedan contribuir en la puesta a punto de estos módulos. Estos estudiantes no sólo fortalecen sus competencias para el mantenimiento y la operación de equipos frigoríficos, sino que habilitan nuevas prácticas de laboratorio para las siguientes generaciones de estudiantes. Cabe añadir que los estudiantes que están a punto de graduarse también cuentan con conocimientos sobre mantenimiento, accionamientos eléctricos, instrumentación industrial, entre otras. Dicho esto, se concluye que un estudiante que esté terminando su formación como tecnólogo, tiene las competencias para poner a punto el cuarto frio que se menciona permitiendo que alrededor de 130 estudiantes por semestre puedan estudiar su proceso de operatividad y mantenibilidad (Electromecánica, 2019). 1.3. OBJETIVOS F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 1.3.1. OBJETIVO GENERAL Implementar un mantenimiento correctivo para poner a punto un cuarto frio con precámara ubicado en el laboratorio de refrigeración y aire acondicionado de las Unidades Tecnológicas de Santander 1.3.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS ? Identificar las fallas mecánicas y eléctricas del cuarto frio ? Resolver las fallas mecánicas y eléctricas identificadas en el equipo. ? Formular una guía de laboratorio para operación y mantenimiento del módulo ? Validar con

estudiantes la puesta a punto del equipo y su guía de laboratorio 1.4. ESTADO DEL ARTE Luis Cifuentes (2019) realizó una propuesta para diseñar un cuarto frío para el laboratorio de refrigeración y aire acondicionado del Instituto Tecnológico Universitario Guatemala Sur. Inicialmente la institución no contaba con un cuarto frio para experimentar la instalación, operación y mantenimiento de este tipo de equipos. Como resultado entregaron los planos de diseño y el instructivo para su respectiva instalación. En la universidad de san Carlos en Guatemala el estudiante José Velázquez (2018) propuso una quía técnica para la planeación y construcción de cuartos fríos. Desarrollo el diseño de una lista de consideraciones y de recomendaciones al momento de construir, ampliar o remodelar áreas que pueden ser habilitadas como cuartos fríos que puedan ser utilizados por toda la comunidad estudiantil y todos aquellos profesionales que estén interesados en este tema. Se realizó un diagnóstico en los bancos de refrigeración de los laboratorios del Instituto Tecnológico Metropolitano de Medellín. En este trabajo elaborado por Giovanny Álzate (2018) se mostró el estado actual en que se encontraban los bancos del ITM. Posteriormente se presentaron los resultados obtenidos en el seguimiento de la medición de corriente, potencia y presión. Finalmente, se elaboran una lista de recomendaciones F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO para organizar, mejorar o reemplazar algunos de los componentes que se encuentran en el laboratorio. Según Calles Martínez (2020) realizo el diseño de un plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los cuartos fríos de la cafetería de la CMCAL. Este informe se realizó para dar a conocer los resultados de la realización de una práctica en una empresa dedicada a la entrega de alimentos al personal médico de la clínica Ardila lule. En el cual se realizará un mantenimiento correctivo y preventivo al cuarto frio de la cafetería con el fin de evitar posibles riesgos a corto o largo plazo. También podemos analizar un método realizado por Adrián Rendón (2014), se basa una lista de procedimientos de mantenimiento para cuartos fríos dado el crecimiento de la industria de refrigeración en Colombia. Su objetivo principal fue elaborar un manual de mantenimiento, un banco de preguntas y un modelo de evidencia de la aplicación de un examen a trabajadores del área. Buscando brindarles a los futuros tecnólogos herramientas teóricas y prácticas que se requieren al momento de instalar un cuarto frio. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 2. MARCO REFERENCIAL 2.1. DESCRIPCION GENERAL DE LOS CUARTOS FRIOS La refrigeración a través de cuartos fríos ayuda al enfriamiento de los productos de diferentes industrias, como lo es el sector alimentario y el sector farmacéutico. Al ser un equipo de refrigeración, está compuesto de cuatro dispositivos principales que son: evaporador, compresor, condensador y dispositivo de expansión. Además, existen otros dispositivos que ayudan en la medición de parámetros y otros en la protección del equipo, tales como el presostato, termostato, manómetros, termómetros, su controlador, entre otros. Con respecto al ciclo de refrigeración se puede decir que comienza en el evaporador, se instala al interior del cuarto frio y se encarga de extraer el calor de su interior. Además, con la acción del compresor se impulsa y presuriza el gas desde una baja presión, hasta una alta presión. En este proceso, también se eleva su temperatura y el gas descargado es enviado al condensador. Así pues, el condensador es el dispositivo encargado de disipar el calor que, absorbido en el evaporador, más la potencia del compresor. Finalmente, el dispositivo de expansión tiene como función generar una baja de presión entre el evaporador y condensador. 2.2. CUARTOS FRIOS EN BUCARAMANGA Y SU ÁREA METROPOLITANA Un cuarto frío es una instalación frigorífica en el que se genera artificialmente unas temperaturas específicas que dependen del uso o aplicación. Usualmente se usan para refrigeración, congelación y conservación. Están diseñados para los almacenamientos de productos en un ambiente por debajo de la temperatura exterior. Por ejemplo, algunos productos donde es necesaria la refrigeración son: las frutas, las verduras,

peces, carnes y flores entre otros. Dicho lo anterior en Santander los cuartos fríos se emplean frecuentemente para productos cárnicos, frutas y verduras, por ejemplo, en los centros de acopio y empresas avícolas los cuartos fríos tienen la capacidad de albergar F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO productos que serán enviados a todas partes del país. Algunas empresas como Mac pollo, Distraves estos cuartos fríos juegan un papel muy importante para que estas empresas puedan cumplir con sus metas de conservación, preservación y estándares de calidad que tienen proyectadas. (Sanchez, 2022) 2.3. USO DE UN CUARTO FRIO En el uso del cuarto frio podemos conseguir prolongar el lapso de maduración de los productos. Usualmente, las aplicaciones un cuarto frio varían según la temperatura que se necesita, por ejemplo, la refrigeración (entre 0 y 5°C), la conservación (entre 0 y - 4°C), y la la congelación (- 18 °C o menos). A nivel industrial las empresas dividen sus áreas de trabajo en dos sectores; una que la refrigeración con la conservación, y otra para la congelación. La refrigeración hace lenta la marcha de los procesos químicos y biológicos de los productos y controla el daño y la pérdida de calidad. Por medio del almacenamiento, la vida de alimentos perecederos frescos como carnes, pollo, pescado, frutas y vegetales puede ser prorrogado unos días el tiempo de vencimiento por enfriamiento, y numerosas semanas o meses por congelación. 2.4. TIPOS DE CUARTOS FRIOS Hay diferencias entre las instalaciones de refrigeración y de acondicionamiento, como en los elementos, en los diseños, en las construcciones industriales donde serán instalados y sus diferencias son mínimas entre los dos tipos de cuartos fríos que hay y ellas son la elaboración precisa y la del otro es ajustable. En términos comunes existen dos tipos principales de cuartos fríos presentes en el medio industrial los cuales son: Cuarto frío fijo Este cuarto frío está elaborado muy preciso y sus paredes internas se revisten con polipropileno de buena calidad, para ser reforzada con impermeabilizado con alquitrán de excelente calidad para que no hallan fugas de temperatura. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Cuarto frío modular Estos cuartos fríos presentan un modelo ajustable a necesidades específicas. Las paredes pueden desarmar y montar nuevamente. A su vez, las paredes están igual montadas a el cuarto frio fijo, destacando que en el exterior cuenta con una capa de metal resistente. Podemos concluir que los cuartos fríos cumplen un papel importante en la reserva y transporte de diferentes tipos de comida, o mercancía. Cerciorándose que se mantenga en perfectas condiciones y manteniendo su presentación y calidad. 2.5. MANTENIMIENTO Del mantenimiento se puede decir que permite a que las maquinas trabajen en óptimas condiciones o buen estado, también sirve para una situación determinada o para evitar su degradación. Existen varios tipos de mantenimiento, pero los más importantes son: mantenimiento preventivo, mantenimiento predictivo y mantenimiento correctivo entre otros. En lo relacionado con el manteamiento correctivo podemos decir que se ejecuta cuando hay un daño y su importancia radica en arreglar el daño o defecto que se hizo mediante su uso también podemos hablar del mantenimiento preventivo y su importancia radica en evitar daños futuros para mantener su ejecución. El mantenimiento predictivo es ejecutar acciones para poder detectar posibles fallos con los que tendrá. En refrigeración se acostumbra a realizar los tres tipos de mantenimientos ya nombrados ya que son parte fundamental para el buen funcionamiento del cuarto frio. Mantenimiento Correctivo Este mantenimiento se ejecuta después de que haya un daño o defecto en el cuarto frio, estos daños no están programados y presentan incrementos en costo por restauración y repuestos no presupuestados. 2.6. DIAGNOSTICO DE FALLAS MECANICAS Y ELECTRICAS Para poder hacer un buen diagnóstico de fallas es necesario conocer el cuarto frio y sus partes que lo componen también, ver qué sistema eléctrico está manejando y si ha sido el adecuado o empleado bien, por lo tanto, teniendo esta información el operario o la persona F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO,

MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO encargada que hará la verificación, donde podrá saber sus posibles daños y clasificarlos tanto por su importancia para el buen funcionamiento del cuarto frio. 2.7. PROCESO DE VACIO CON NITROGENO E INSPECCION DE FUGAS Una vez que se tenga un bajo grado de gas por una fuga frecuente, es viable mezclar el nitrógeno gaseoso con el refrigerante. Se apaga el equipo y se asciende la presión del sistema con el nitrógeno, debemos llevar al sistema a por lo menos 20 o 60 psi y a no bastante más de 120 psi. Para cargar el nitrógeno al sistema de refrigeración se debería usar un regulador de nitrógeno, ya que de forma directa provocara prejuicios y hasta podría ser mortal. Dicho lo anterior se empieza a buscar la fuga según el método anterior. Una vez que se hayan eliminado las fugas de gas, entonces se debería presionar nuevamente el sistema con nitrógeno y aquardar 24 horas antes de proceder a hacer el vacío al sistema para establecer si se erradico la fuga. Consideremos ahora, el gas refrigerante mezclado con nitrógeno tendrá que ser arrojado del sistema. Dicho gas no se debería recobrar. Está autorizado liberar el gas refrigerante revuelto con el nitrógeno. Luego se realiza el proceso de vacío del sistema. Con el fin, de que una vez que se llegue al vacío respectivo se debería esperar, con el sistema cerrado, a que el manómetro de vacío mantenga la lectura, por lo menos quince minutos. Si el vacío se comienza a perder, se tiene fuga en el sistema o humedad en el mismo se deberá seguir realizando vacío o volver a presurizar el sistema hasta que funcione correctamente. 2.8. CARGA DE REFRIGERANTE para la correcta carga del cuarto frio se debe revisar el compresor y ver su ficha técnica donde dirá cuanta carga se le debe dar y que refrigerante usa con esto se conecta el refrigerante para hacer su respectiva carga donde se puede hacer la mitad del proceso apagado y la otra mitad hacerlo encendido ya que el equipo apagado no alcanza a recibir F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO toda la carga del refrigerante ya después de hacer la carga del refrigerante el equipo queda en óptimas condiciones. 2.9. CONTROLADOR TC-900 El TC-900 es un controlador para productos congelados, donde automatiza el proceso de descongelación según las necesidades de la instalación (descongelación inteligente), lo que genera un ahorro de energía. Funciona con dos sensores, uno para la temperatura ambiente y el otro, individuo al evaporador, que controla la finalización de la descongelación y el reinicio del ventilador. El control de temperatura de la habitación tiene un punto de ajuste regular y un punto de ajuste económico, además de la capacidad de congelación instantánea y las funcionalidades. Cuenta con hasta dos entradas digitales. Una de estas entradas puede configurarse como sensor tres para el control de la temperatura del condensador y desconectar las salidas de control en caso de alarma. Así mismo cuenta con un filtro digital, que pretende simular un incremento de la masa del sensor de temperatura ambiente (S1), incrementando de esta forma su tiempo de contestación (inercia térmica), y evadir las activaciones innecesarias del compresor. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 2.10. IMPORTANCIA DEL APRENDIZAJE PRÁCTICO La práctica ayuda a mejorar las habilidades de los estudiantes y si se logra que los estudiantes practiquen de forma habitual, lo hará bueno en esa habilidad. Es cierto que adquirir conocimientos teóricos es considerado fundamental en todos los niveles, sin embargo, en diferentes ámbitos es también muy importante obtener habilidades prácticas para que al momento en que el estudiante culmine su universidad pueda demostrar sus destrezas. La práctica es poder aplicar los procesos obtenidos de la teoría. La práctica muestra y acerca a cada estudiaste a la realidad de sus próximas actividades una vez se gradué. 2.11. ELABORACION DE MANUALES DE OPERACIÓN Un manual de operaciones es una quía de referencia que contiene toda la información sobre cómo funciona un cuarto frio en este caso, es el documento que contiene la descripción de actividades que deben seguirse en la realización de las funciones de un cuarto frio. Permite conocer el funcionamiento interno por lo que respecta a descripción de la

máquina, ubicación de partes, requerimientos y a los cuidados responsables de su ejecución. Auxilian en la inducción del manejo del cuarto frio y al adiestramiento y capacitación del estudiante ya que describen en forma detallada las actividades de cada parte, su función, etc. Para establecer un sistema de información o bien modificar el ya existente. Para uniformar y controlar el cumplimiento de las rutinas de manejo del cuarto frio y evitar su alteración arbitraria. Estructura del manual de procedimientos 1. Identificación 1.1. Lugar y fecha de elaboración 1.2. Numero de revisión 2. Índice o contenido Relación de los capítulos y páginas que forman parte del documento. 3. Introducción 4. Objetivos de los procedimientos 5. Áreas de aplicación o alcance de los procedimientos F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 6. Responsables 7. Normas de operación 8. Conceptos 9. Procedimientos 10. Diagramas 11. Glosario 2.12. ELABORACION DE GUIAS DIDACTICAS La guía didáctica se elabora antes de realizar una capacitación formativa, se debe organizar en ella: recursos obtenidos, objetivos, metodologías, actividades y por último la evaluación al capacitador. Debe responder las necesidades y expectativas sobre la capacitación y el capacitador. Sirve como evaluación de la capacitación o curso. 3. DESARROLLO DEL TRABAJO DE GRADO El desarrollo del trabajo de grado se dio por medio del cumplimiento del plan de actividades y los objetivos específicos, con una variación al terminarse en un tiempo menor al estipulado. Actividad (Semanal) 1 Mes 1 3 2 4 1 Mes 2 3 2 4 1 2 Mes 3 3 4 Identificación de fallas eléctricas Solución de fallas eléctricas Identificación de fallas mecánicas Solución de fallas mecánicas Poner en funcionamiento el equipo Elaboración de la guía de operatividad Elaboración de la guía de mantenimiento Puesta en práctica de resultados con estudiantes y docentes. Tabla 1. Cronograma de actividades F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO OBJETIVOS ESPECIFICOS ? Identificar las fallas mecánicas y eléctricas del equipo. ? Resolver las fallas mecánicas y eléctricas del equipo. ? Formular una guía de laboratorio para la operación y mantenimiento del módulo. ? Validar con los estudiantes la puesta a punto del equipo y su respectiva guía. 3.1 IDENTIFICACION DE FALLAS ELECTRICAS En esta etapa se realizó un diagnóstico del estado eléctrico del equipo, debido a que aún no era posible encender el equipo para realizar las respectivas mediciones, a causa de que no contaba con un enchufe que permitiera energizarlo; por medio de este diagnóstico y mediante pruebas de continuidad se pudo observar el buen estado del cableado y algunas componentes del equipo. Imagen 1. Estado eléctrico del equipo A partir de dicho diagnostico se encontraron tres fallas las cuales fueron: a) No contaba con un enchufe, lo cual no permitía encender el equipo. b) El tc 900e mostraba un error en su pantalla la cual luego de una investigación se identificó que esta era causada por la ausencia de la sonda encargada de la temperatura exterior. c) El termómetro encargado de medir la temperatura de la precámara no funcionaba, esto nos impediría conocer la temperatura en la precámara. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 1: a) cableado sin enchufe b) falla del tc-900e c) termómetro de la precámara 3.2 SOLUCION DE FALLAS ELECTRICAS Se procedió a revisar el sistema y de esta forma se pudo concluir: Que el equipo trabajaba con 110v y requería de un enchufe unipolar para que pudiese ser conectado a las debidas tomas de corriente y de esta forma energizarlo para continuar con el proceso de mantenimiento correctivo. Imagen 3. Enchufe eléctrico Por medio de la investigación y el estudio del respetivo manual del tc-900e, se pudo concluir que faltaba la sonda encargada de medir la temperatura exterior y por esta razón estaba generando el error; por lo cual se procedió a adquirirla e instalarla para eliminar la falla. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 4. Sonda comprada Al soltar el termómetro del equipo y destaparlo se observó que la pila que tenia se encontraba en pésimas condiciones al estar inflada y llena de sulfato. Por medio de

conocimientos adquiridos en la universidad y el campo laboral, se sabía que este daño había sido por no contar con un interruptor de encendido y apagado. Este tipo de equipos quedan encendidos consumiendo exageradamente la energía de la pila, lo que ocasiona este tipo de daños. Finalmente se destapó el equipo para limpiar el sulfato al interior de él, en el cableado y puntos de soldadura; la pila fue reemplazada y se agregó un interruptor para evitar que esto volviese a suceder como se observa en la siguiente imagen. Imagen 5. Reparacion del termometro de la precamara de enfriamiento. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Al corregir dichas fallas se logró energizar el equipo para realizar el diagnóstico del estado de los demás componentes mediante pruebas de corriente y conductividad. Imagen 6. Medición de corriente del equipo 3.3 IDENTIFICACION DE FALLAS MECANICAS Una vez solucionada las fallas eléctricas, se pudo empezar el diagnóstico de la parte mecánica. En esta parte se encontraron las siguientes fallas: Se observó que la presión en los manómetros era de cero psi (0 psi), por lo cual se concluyó que el equipo se encontraba sin refrigerante por la cual no era posible encender el compresor, esta situación es causada por alguna fuga razón. Imagen 7. Manómetros sin presión También se encontró que el presostato estaba descalibrado y no contaba con un térmico que sirviese para proteger el compresor. Así mismo, las sondas de los termómetros se F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO encontraban en posiciones incorrectas. Finalmente, las tuberías no contaban con un aislante térmico para evitar la generación de escarcha y transpiración cuando el equipo bajaba sus temperaturas a -0 grados centígrados y el estado físico no se encontraba en óptimas condiciones, debido a deterioros en la pintura y polvo acumulado. Imagen 8. Escarcha presente en la tubería. 3.4 SOLUCIÓN DE FALLAS MECÁNICAS Para reparar las fallas por escape de refrigerante, se procedió a identificar su ubicación; para ello se presurizó el equipo con nitrógeno y comenzó a detectar las fugas mediante la técnica de aplicar agua con jabón mezclada. Esta técnica es muy usada en la industria por su efectividad y bajo costo. En este caso la formación de burbujas indica el sitio donde se estaba saliendo el gas. En este procedimiento fueron halladas 3 fugas: dos de ellas estaban ubicadas en las conexiones de los manómetros y la otra estaba localizada en la unión de la manguera de alta con la tubería. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 9: a)Carga de nitrogeno; b-c) identificcacion de fugas Para este procedimiento se contó el apoyo de profesor Luis Urrego. Además, con su orientación se procedió a realizar el vacío del equipo por unos 20 minutos; esto con un fin de eliminar impurezas que pudo haber adquirido con el tiempo el sistema y quitar posible humedad al interior del sistema. Imagen 10. Vacío Teniendo el equipo en las condiciones adecuadas para realizar la carga del refrigerante, se procedió a cargarlo con refrigerante 134ª. Toda la información necesaria y la cantidad de refrigerante requerida, se encontró usando la referencia del compresor TP1413YS TECUMSEH, la cual estaba ubicada en la ficha técnica. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 11. Ficha técnica compresores tecumseh Imagen 12: a) Refrigerante 134a; b) carga de refrigerante al equipo Posteriormente, se procedió a calibrar el presostato de baja, por medio de las mediciones de las presiones de arranque del equipo. Al equipo le habían extraído el térmico por razones que desconocemos, por esta razón se procedió a buscar en los bancos de prueba aledaños y efectivamente fue hallado dicho térmico, una vez ubicado se procedió a su respectiva instalación, siendo ubicado cerca a los contactos del compresor y en contacto con él, esto con el fin de que nos detecte una temperatura exacta del compresor y de esta forma protegerlo de recalentamientos. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 13. Conexión del térmico Las sondas

fueron ubicadas correctamente de tal forma que una de las sondas del tc-900e indique temperatura de la cámara de congelación y otra indique la temperatura de la precámara. Para evitar la escarcha en la tubería fue necesario comprar cinta asfáltica, esta cinta es muy usada en los equipos de refrigeración por su fácil uso y economía; además, cumple la función de evitar que la tubería absorba la humedad del ambiente y genere escarcha. Imagen 14. Cinta asfáltica Se realizaron los últimos detalles para la puesta a punto del equipo, los cuales fueron: Ajuste de todos los tornillos; lijado del equipo para eliminar imperfecciones; se limpió todo el polvo; y finalmente se pintó el equipo. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 15. Proceso de lijado al equipo Imagen 16. Equipo terminado. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 3.5 PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO Una vez fueron identificadas y solucionadas todas las fallas del equipo se procedió a poner en marcha el equipo para comprobar que cada paso realizado en el mantenimiento correctivo hubiese quedado bien. De esta manera se empezó a tomar medidas de temperatura máximas de operación para comprender los parámetros de funcionamiento del cuarto frio con el que se cuenta. Para ello, se encendió el equipo durante 3 días seguidos por alrededor de una hora, también se mantuvo un control del equipo apagado observando la presión en los manómetros para confirmar que todas las fugas habían sido eliminadas y al finalizar estas pruebas se concluyó que el equipo se encontraba preparado para ser usado como practica sobre el tema de los cuartos fríos en futuras clases. 3.6 ELABORACION DE LA GUIA Con el equipo en funcionamiento se empezó a trabajar en la elaboración de la guía, la metodología que se implementó para ellos consto de 3 pasos: Primero se realizó una revisión bibliográfica sobre elaboración de guías de laboratorio en universidades nacionales e internacionales. Esto con el fin de conocer experiencias previas donde se hubiera implementado guías de laboratorio en distintas instituciones para poder ofrecer a los alumnos de la UTS una buena herramienta al momento de realizar las prácticas en el prototipo de cuarto frio del laboratorio de refrigeración y aire acondicionado. Como segunda medida, se elaboraron alrededor de cuatro posibles diseños, los cuales fueron evaluados junto con el director del proyecto. Estas propuestas se estudiaron para identificar los componentes que podrían servir para armar la estructura final de la guía para poder entregar una guía práctica tanto para quien dirija la clase como para el que la reciba. Finalmente, después de toda esta revisión bibliográfica y análisis se elaboró la guía final compuesta por los temas más sobresalientes sobre los cuartos fríos, cubriendo las posibles dudas que pueden tener los alumnos, y desarrollándola de una manera didáctica con el fin de mantener la atención del estudiante e incentivándolo a querer indagar más de esta área de la refrigeración (ver anexo 1). F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 3.7 VALIDACION DE LA GUIA Para la validación de la guía fue indispensable coordinar con el director de proyecto la asistencia a una de las clases de <u>laboratorio de refrigeración y aire acondicionado</u>, y <u>de</u> esta manera poner <u>a</u> prueba la guía. Esta prueba inicio con la entrega de la guía física a los estudiantes y explicando cada concepto con el prototipo de cuarto frio, de esta forma se pudo brindar un conocimiento tanto teórico como practico de la operatividad y mantenimiento de cuartos fríos. Se realizaron cada una de las actividades que están detalladas en la guía y así se generó un ambiente didáctico, con el fin de generar interés genuino por el tema. Imagen 17. Validación de la quía Al finalizar cada una de las actividades propuestas en la quía de laboratorio, se entregó dos encuestas para evaluar la percepción de los estudiantes sobre el dominio del tema y la guía de laboratorio propuesta, una se entregó físicamente y otra virtual. Los aspectos a evaluar fueron tres: los orientadores (en este caso los autores), sobre la actividad práctica; y finalmente sobre la logística que se implementó. Se utilizó una escala numérica de 1 a 5, el diseño de ambos instrumentos (ver apéndice 1 - 2).

Los resultados determinaron que un 60% de los estudiantes determinaron que los tres aspectos fueron cumplidos con éxito con una respuesta de 5 puntos, mientras que el 38% respondieron con 4 puntos y solo el 2% califico la actividad con 3 puntos; a partir de estos resultados se determinó que la guía es viable para futuras practicas sobre cuartos fríos otorgando un conocimiento general y didáctico a los estudiantes. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 4.RESULTADOS Como resultado principal se logró la puesta a punto del cuarto frio por medio de la implementación de un mantenimiento correctivo; permitiendo que alrededor de 130 estudiantes con los que cuenta el programa de tecnología en operación y mantenimiento electromecánico por semestre puedan hacer uso de este módulo adquiriendo conocimientos básicos sobre sus aplicaciones, operatividad y mantenimiento. En segunda instancia se logró la elaboración de una guía llamada operación y mantenimiento de cuartos fríos, con el fin de ofrecerle a los estudiantes una breve capacitación sobre el área de la refrigeración en cuartos fríos, brindando conocimientos de operatividad y mantenimiento de dichos equipos. Para su validación se puso en práctica la quía elaborada en una clase de refrigeración y aire acondicionado socializando la quía y presentando a los estudiantes el equipo en funcionamiento, al finalizar la clase se realizaron dos encuestas. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 5.CONCLUSIONES Lo más importante de haber implementado un mantenimiento correctivo para poner a punto el módulo de cuarto frio con precámara del laboratorio de refrigeración y aire acondicionado de las unidades tecnológicas de Santander, fue el habilitar un nuevo módulo en dicho laboratorio lo que indica que a partir de ahora los estudiantes podrán adquirir conocimientos teóricos y prácticos sobre los cuartos fríos y generar distintas prácticas que resultaran muy beneficiosas para la formación profesional de los alumnos. Lo más difícil al momento de realizar el proyecto fue el no contar con ningún tipo de información sobre cómo se encontraba el equipo estructurado y por qué había sido puesto fuera de servicio, por ello se tuvo que realizar una investigación exhaustiva de equipos similares y un análisis completo de todas las componentes con las que contaba el equipo. Lo principal y fundamental para poder llevar a cabo la puesta a punto del módulo de cuarto frio y su respectiva quía práctica fue el contar con el conocimiento de nuestro director y codirector los cuales fueron decisivos en cada situación indicándonos distintas opciones para realizar cada paso del desarrollo del trabajo de grado. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 6.RECOMENDACIONES 1.La implementación de otros tipos de prácticas sobre este equipo tales como la carga de refrigerante y vacío. 2. Profundizar en la operatividad por medio del tc-900e. 3. Aclarar que la guía es una propuesta la cual puede ser modificada y usada al gusto del docente. 4. Evitar remover componentes del equipo. 5. se recomienda hacer un manual y un catálogo de la maquina F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 7.REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS Sánchez, C, Anderson. (2022, 12 de enero). Conferencia de mantenimiento de cuartos fríos, Piedecuesta, Colombia ONU, 2022. Educación - Desarrollo Sostenible. Desarrollo Sostenible. https://www.un.org/sustainabledevelopment/es/education recuperado 13 April 2022 Educación de calidad - La Agenda 2030 en Colombia - Objetivos de Desarrollo Sostenible. (s/f). Educación de calidad - La Agenda 2030 en Colombia - Objetivos de Desarrollo Sostenible. Recuperado el 12 de abril de 2022, de https://www.ods.gov.co/es/objetivos/educacion-de-calidad Misión y Visión - Unidades Tecnológicas de Santander. (2019, marzo 23). Unidades Tecnológicas de Santander. https://www.uts.edu.co/sitio /mision-y-vision/ Unidades Tecnológicas de Santander, (2006). Cuadro General de Laboratorios y Talleres de Apoyo a las Prácticas y Procesos Académicos. [Archivo PDF] tomado de: https://www.uts.edu.co/documentos/laboratorios/laboratorios.pdf Tecnología en Operación y Mantenimiento

Electromecánico - Unidades Tecnológicas de Santander. (2019, julio 29). Unidades Tecnológicas de Santander. https://www.uts.edu.co/sitio/tecnologia-en-operacion-y-mantenimiento- electromecanico/ Luis Cifuentes, (2019). Propuesta de diseño de cuarto frío en el laboratorio F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO de refrigeración y aire acondicionado del ITUGS [Archivo PDF]. Tomado de: http://www.repositorio.usac.edu.gt/14153/1/Luis José Cifuentes.pdf Giovanny Álzate, (2018). Diagnostico bancos de refrigeración laboratorio del ITM [Archivo PDF]. Tomado de: https://repositorio.itm.edu.co/bitstream/handle/20.500.12622/1670/Rep_Itm_pre_F oronda.pdf? sequence=1 José Velázquez, (2018). Propuesta de quía técnica para la planeación y construcción de instalaciones de enfriamiento (cuartos fríos) [Archivo PDF]. Tomado de: https://repositorio.itm.edu.co/bitstream/handle/20.500.12622/1670/Rep_Itm_pre_F oronda.pdf? sequence=1 Calles Martínez, Y. (2020). Diseño de un plan de Mantenimiento Preventivo y Correctivo de cuartos fríos y congeladores de la cafetería CMCAL. http://repositorio.uts.edu.co:8080/xmlui/handle/123456789/4479 Adrián Rendón (2014). PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO PARA SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN EN CUARTOS FRÍOS. Tomado de: https://repositorio.utp.edu.co/server/api/core/bitstreams/35a2f075-de88-430a-b89d-259336a48242/content F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 8.APENDICES APENDICE 1. RESULTADOS ENCUESTA ESCRITA F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Apéndice1. Encuesta escrita APENDICE 2. RESULTADOS ENCUESTA VIRTUAL F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 9.ANEXOS ANEXO 1. GUIA DE LABORATORIO 1. TÍTULO OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE CUARTOS FRIOS 2. OBJETIVO GENERAL Analizar los procesos de refrigeración en un cuarto frio por medio de la comprensión de los elementos que lo constituyen y de esta forma tener más claridad en la operación y mantenimiento. 3. OBJETIVOS ESPECÍFICOS a) Entender la importancia de los cuartos fríos, los tipos y sus aplicaciones en la industria de la refrigeración de la región b) Realizar el reconocimiento de los elementos constitutivos del ciclo de refrigeración comúnmente utilizados en los cuatros fríos. c) Explicar el funcionamiento de las partes que componen un cuarto frio basado en el banco de muestra a escala laboratorio. d) Definir los procedimientos de operación y mantenimiento preventivo y correctivo en cuartos fríos a escala industrial. 4. MATERIALES Y EQUIPOS Materiales ? Papel adhesivo de 8 cm (Post it diferentes colores) ? Marcador Sharpie Negro ? Catálogo de operación del TC900 ? Guía Impresa Equipos y Herramientas ? Banco de cuarto frio del laboratorio ? Multímetro F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO ? Juego de destornilladores pequeños ? Celular con internet 5. SEGURIDAD EN LA PRÁCTICA Acogerse al manual de normas de bioseguridad y seguridad en los laboratorios de las unidades tecnológicas de Santander. 6. DESCUBRIMIENTOS Para una mejor comprensión de la práctica, es necesario pensar por un momento en los equipos de refrigeración que se usan en los siguientes campos industriales de la región: cárnicos; frutas; verduras; mariscos, medicamentos, vacunas, flores; restaurantes, morgues, etc., y describa lo siguiente: • ¿Qué son y por qué lo necesitan? · ¿Qué temperaturas manejan? · ¿Qué nombre tienen? · ¿Qué tipos existen? - ¿Qué pasaría si no existieran? - ¿Cómo se operan? - ¿Cómo cree que funciona? - ¿Cómo darles mantenimiento? 7. MARCO TEÓRICO Cuando se habla de la conservación de productos a escala industrial, uno de los principales recursos usados son los cuartos fríos. Así que, cuando se requiere que los productos

tengan un determinado tiempo de conservación, es necesario conocer: ¿Qué son? ¿cuáles son sus aplicaciones? ¿Qué tipos existen? ¿Cómo se operan? y ¿Qué mantenimiento requieren? 7.1. Cuarto Frio Equipo de refrigeración que se emplea para el almacenamiento de productos en un ambiente por debajo de la temperatura exterior. Dichas temperaturas varían de acuerdo con el producto que se desea manejar los cuales van desde alimentos como medicamentos hasta las morgues. En el caso de la UTS, se cuenta con un prototipo a escala laboratorio para realizar reconocimiento, operación y nociones de mantenimiento. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Imagen 2: banco de cuarto frio a escala laboratorio 7.2. Tipos de cuartos según conservación Conservar alimentos consiste en impedir la acción de los agentes contaminantes puedan llegar a ellos y alterar sus características originales (olor, sabor, aspecto). Refrigeración: consiste en mantener el producto a bajas temperaturas sin que llegue a congelarse (entre 0 y 5°C). A esta temperatura se puede retardar la multiplicación de los microorganismos. Conservación: consiste en mantener el producto a bajas temperaturas alcanzando a congelarse (entre 0 y - 4°C). Este proceso provoca que parte del agua que se encuentra al interior del producto se convierta en hielo, de este modo se detiene el crecimiento de los microrganismos que se encuentre, pero sin embargo no son eliminados. · Congelación: consiste en someter el alimento a temperaturas inferiores al punto de congelación durante un tiempo reducido (- 18 °C o menos). El <u>aqua del alimento se</u> convierte <u>en hielo, los microorganismos</u> no crecen, pero tampoco mueren. 7.3. Cadena de Frio La cadena de frío consiste en una serie de normas y procedimientos que permiten el correcto almacenamiento y distribución de los productos hacia el cliente final. Se encuentra directamente vinculada con los equipos de refrigeración, debido a que estos son los que permiten conservar los productos a las temperaturas recomendadas y evitar su degradación. F-DC-125 DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, MONOGRAFÍA, VERSIÓN: 1.0 EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO Piense en cuatro productos que requieran refrigeración y diligencie la siguiente tabla. Tabla 1: Temperaturas y tiempos de almacenamiento en derivados de la leche # 1 Alimentos Queso (Fresco) Temperatura 4 a 7 °C Almacenamiento Congelación 30 días 5 a 6 mes 2 3 4 5 8. ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DE UN CUARTO FRIO Se dividirán el grupo en 3 equipos de trabajo. A cada equipo se le entregará una cantidad determinada de papeles adhesivos, junto con un marcador. Luego se le pedirá a cada grupo identifique los componentes del ciclo de refrigeración usando los adhesivos y escriba su función y aspecto. Luego, el docente socializará a los grupos cada componente del ciclo de refrigeración con el fin de tener una mayor claridad del ciclo. -Compresor - Condensador - Tubo capilar - Válvula de Expansión - Evaporador - Filtro de deshidratación -Manómetro de Alta · Manómetro de Baja · Termómetros · Cámara de Congelación · Precámara de frio · Presostato - Térmico - Control de Temperatura - Accionamientos Eléctricos - Perilla de encendido F-DC-125 PROYECTO DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, VERSIÓN: 1.0 MONOGRAFÍA, EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 9. FUNCIONAMIENTO CORRECTO DE UN COMPRESOR Para revisar el correcto funcionamiento del compresor es muy importante que la electricidad esté desconectada para que no corras el riesgo de electrocución. Luego ubique los terminales con las letras <u>C (común), R ("run" - marcha)</u> y S ("start"- arranque). Imagen 3: Equipos necesarios para realizar el proceso de verificación Con el multímetro configurado para medir resistencias, utilice las dos sondas para realizar las siguientes mediciones. Una vez completada la información de la tabla se realizará un análisis de los resultados por parte del docente: Tabla 2: Temperaturas y tiempos de almacenamiento en derivados de la leche # Terminales Resistencia $[\Omega]$ Diagnostico 1 CR 2 CS 3 RS 10. ENCENDIDO Y OPERACIÓN DEL CUARTO FRIO 10.1. Encendido Revisar que los manómetros marquen presión, lo cual nos indicara que el equipo cuenta con refrigerante en su interior. Conectar el dispositivo a una fuente de energía de 110v por medio de su enchufe

trifásico. Gire la primera perilla de OFF a ON y espere dos minutos. F-DC-125 PROYECTO DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, VERSIÓN: 1.0 MONOGRAFÍA, EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 10.2. TC 900 Aparte de funcionar como termómetro, tiene la función de automatizar los procesos del cuarto frio como el encendido, el apagado, el deshielo, etc. Todo según la necesidad del producto que se está manejando. Imagen 4: Botones principales del controlador TC900 10.3. Operación Nuevamente se retoman los grupos conformados previamente y se le asignará una función determinada para ser configurada para el control del equipo por medio del TC-900 teniendo en cuenta su manual de operación. Con base en la explicación del docente cada grupo tendrá que hacer uso de lo aprendido para realizar la configuración asignada (fijar una temperatura de apagado y una de encendido del equipo, apagar el equipo, apagar los ventiladores) Tabla 3: Temperaturas y tiempos de almacenamiento en derivados de la leche # Tarea Función 1 2 3 4 5 6 7 8 F-DC-125 PROYECTO DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, VERSIÓN: 1.0 MONOGRAFÍA, EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 11. PROCESO DE DESCONGELAMIENTO Los sistemas de refrigeración que operan en temperaturas próximas o menores que 0°C forman hielo en sus evaporadores. El hielo es formado por la humedad presente en el interior de la cámara que se solidifica al entrar en contacto con la tubería fría del evaporador. Para evitar que esta capa de hielo se empiece a expandir por el sistema, se implementan períodos de deshielo, los cuales consisten en el apagado del compresor o la aplicación de calor en el sistema por un lapso de tiempo determinado generando que el hielo se derrita y desaparezca. 11.1. Descongelamiento por resistencia eléctrica Consiste en el accionamiento de resistencias eléctricas las cuales se encuentran ubicadas en la parte de atrás del serpentín del evaporador por lo cual el calor irradiado no es totalmente direccionado para la superficie congelada. Generalmente la potencia de las resistencias es mayor que la potencia consumida por el compresor del sistema. Aumentando la carga térmica de la cama en aproximadamente 70% de su potencia. Imagen 5: Sistema de Deshielo por Resistencia F-DC-125 PROYECTO DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, VERSIÓN: 1.0 MONOGRAFÍA, EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO 11.2. Descongelamiento por gas caliente El proceso de deshielo por gas caliente consiste en desviar el vapor sobrecalentado proveniente de la descarga del compresor (alta presión y temperatura) para el evaporador, realizando el deshielo desde adentro de la serpentina realizando un proceso de deshielo en corto tiempo. Una de las ventajas de este método es el bajo consumo de energía por lo tanto un mayor beneficio económico. 12.3. Actividad Tabla 4: Consumo del compresor según método de deshielo # Corriente Corriente [A] Observaciones 1 Compresor Encendido 2 Compresor con Resistencia 3 Compresor con gas caliente 13. PREGUNTAS FINALES - ¿Qué aplicaciones tienen los cuartos fríos en la industria? - ¿Qué se hace con el agua de desecho del proceso de deshielo? - ¿Por qué es necesario tener dos compartimentos? - ¿Qué sistema o componentes se utilizan para activar o desactivar el ciclo? - ¿Cuáles son los componentes y su propósito de un ciclo de refrigeración básicos? - ¿Cómo y qué tipo de mantenimiento se realiza a un equipo de refrigeración? - ¿Qué características tienen los manómetros cuando el equipo está apagado? - ¿Después de encendido el equipo de refrigeración que sucede con cada uno de los manómetros? F-DC-125 PROYECTO DE INVESTIGACIÓN, DESARROLLO TECNOLÓGICO, VERSIÓN: 1.0 MONOGRAFÍA, EMPRENDIMIENTO Y SEMINARIO > ¿Es necesario cambiar el gas refrigerante en determinado tiempo? 14. CALCULOS Y ANÁLISIS ? Haga un informe de la práctica en formato IEEE que incluya las siguientes secciones: Título; Integrantes; Introducción; Objetivos; Marco teórico; Procedimiento; Diagramas; Preguntas Propias; Conclusiones y Recomendaciónes DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 1 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 2 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 3 DE 50 DOCENCIA

INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 4 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 5 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 6 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 7 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 8 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 9 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 10 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 11 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 12 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 13 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 14 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 15 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 16 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 17 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 18 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 19 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 20 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 21 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 22 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 23 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 24 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 25 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 26 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 27 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 28 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 29 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 30 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 31 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 32 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 33 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 34 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 35 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 36 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 37 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 38 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 39 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 40 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 41 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 42 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 43 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 44 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PROYECTO PÁGINA 45 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PÁGINA 46 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PÁGINA 47 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PÁGINA 48 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PÁGINA 49 DE 50 DOCENCIA INFORME FINAL DE TRABAJO DE GRADO EN MODALIDAD DE PÁGINA 50 DE 50 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema

Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO

POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019 ELABORADO POR: Oficina de Investigaciones REVISADO POR: Soporte al Sistema Integrado de Gestión UTS APROBADO POR: Jefe Oficina de Planeación FECHA APROBACION: Noviembre de 2019